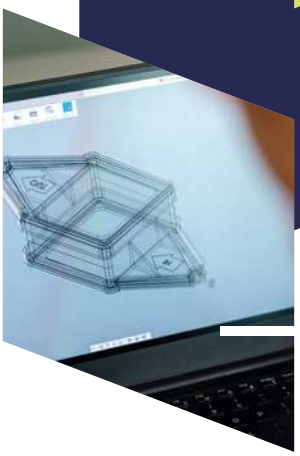
ÁVIT-A

El sistema integral
de construcción industrializada
de Grupo Avintia.



El primer sistema integral de construcción industrializada

ÁVIT-A

El sistema integral
de construcción industrializada
de Grupo Avintia.

Índice

11
Intro:
Objetivos y Estrategia
- Nuestro Propósito
- Objetivos

17
Quiénes Somos
- Quiénes Somos
- Cultura Colaborativa
- Ecosistema de Marcas

29
Sistema Integral
- Sistema Integral
- Innovación y Digitalización

35
Ventajas del Sistema
- Ventajas para elPromotor
- Ventajas para el Usuario

07
Cadena de Valor

43
Nuestra Fábrica

49
Soluciones Innovadoras
- Soluciones ÁVIT-A
- Plataforma I+D+i
- Soluciones Partners

67
Compromiso Sostenible
- Sostenibilidad
- Fábrica Sostenible

Cadena de Valor

ÁVIT-A conecta el proceso de diseño y fabricación hasta el ensamblaje.

Cadena de Valor

Calidad y competitividad, el compromiso de nuestro ecosistema de innovación por entregar soluciones eficientes y óptimas.

En ÁVIT-A, creemos que cuando se conecta con las capacidades y las oportunidades, la innovación se eleva, las empresas pueden crear y desarrollar soluciones que den respuestas eficientes y disruptivas para responder a la demanda del mercado y del sector. Nuestra cadena de valor contempla el control y desarrollo durante todo el proceso de fabricación, desde la primera concepción del proyecto a industrializar, pasando por el diseño, fabricación y el ensamblaje, hasta su implantación y gestión del activo .

Cuando se conecta con las capacidades y las oportunidades, la innovación se eleva.

Intro: Objetivos y Estrategia

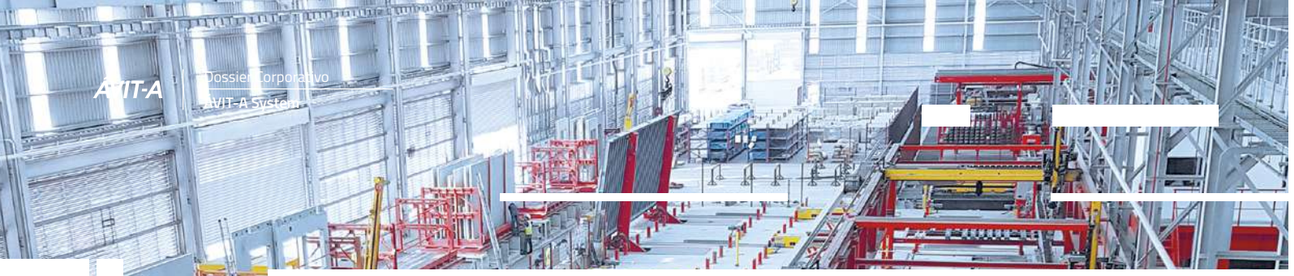
Hemos generado un ecosistema de innovación, donde nos rodeamos de los mejores actores del sector, para crear una solución global de calidad.

Objetivos y Estrategia

Nuestro Propósito: Construir espacios habitables que sean cada vez más seguros, sostenibles, inteligentes y con diseño.

El mundo de hoy está listo para impulsar a la industria de la construcción a una redefinición de sus propios estándares a través de un reconocimiento final de los desafíos existentes. ÁVIT-A quiere liderar ese camino ya que nuestro sector necesita ser transformado. Con la innovación como nuestra brújula y la colaboración como nuestro motor, estamos avanzando como un solo equipo altamente cualificado y especializado con el objetivo de ser un socio inspirador para nuestros clientes satisfaciendo las necesidades urgentes de los promotores, administración y del mercado, con la única solución integral en construcción industrializada.

Con la innovación como ingrediente, optimizamos procesos de fabricación para construir de forma más rápida, rentable y sostenible.



Objetivos y Estrategia

Con ÁVIT-A estamos creando una industria de la construcción centrada en las personas.

El trabajo continuo con nuestros Partners contribuye directamente al bienestar de la sociedad, a hacer cada proyecto óptimo de cara a la rentabilidad para el promotor y a ofrecer la solución perfecta para las necesidades de infraestructuras de las Administraciones Públicas en tiempo y forma (como parques de viviendas en alquiler).

Nuestro Propósito

Construir espacios habitables que sean cada vez más seguros, sostenibles, inteligentes y con diseño; y servir de inspiración y palanca de cambio a profesionales y fabricantes.

Nuestra Solución

Un sistema integral de construcción industrializada en el que confluyen digitalización, control de calidad y sostenibilidad. Con una trazabilidad de los elementos, que elimina desviaciones en el proceso y facilita el mantenimiento posterior.

El resultado

Espacios saludables y sostenibles, que incorporan soluciones de marcas líderes en sus respectivos sectores. Con unos plazos de ejecución reducidos y el cumplimiento de los compromisos financieros.

Dossier Corporativo
ÁVIT-A System
ÁVIT-A

Quiénes Somos

Un ecosistema de partners comprometidos con la innovación

Quiénes Somos

ÁVIT-A es el sistema integral de construcción industrializada de Grupo Avintia, que suma las soluciones innovadoras de un ecosistema de Partners formado por multinacionales líderes en sus respectivos sectores.

Desde nuestros inicios en 2007, Grupo Avintia ha sido pionero en soluciones hasta llegar a liderar el sector constructor-inmobiliario, siendo actualmente el número uno en edificación residencial.

Dar respuestas a los retos continuos que desafían al sector y a la sociedad está en el ADN fundacional de la compañía: ÁVIT-A es la aportación que realizamos, como revolución del sector, para generar una industria disruptiva, con la colaboración de compañías multinacionales con las que brindamos soluciones inspiradoras, innovadoras, eficientes y sostenible.

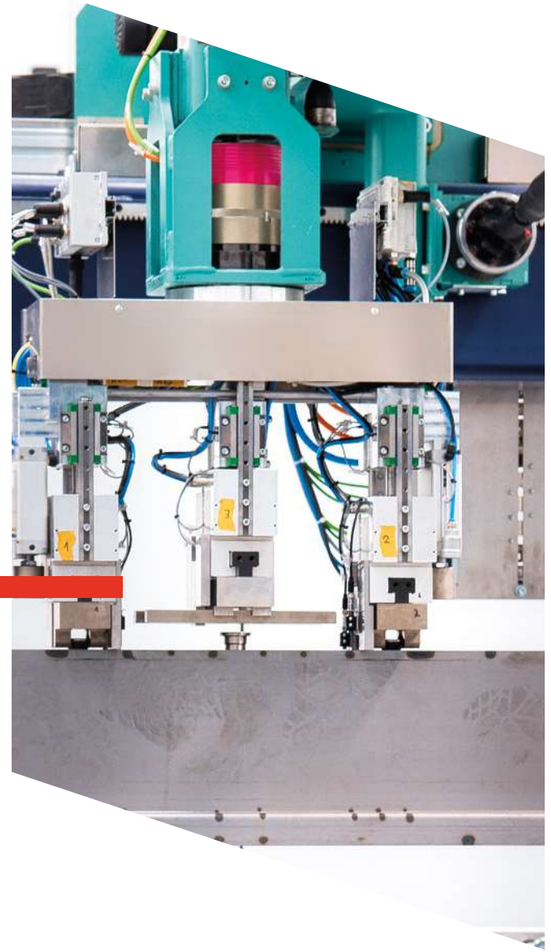
ÁVIT-A es la aportación que realizamos, como revolución del sector, para generar una industria disruptiva

Quiénes Somos

En ÁVIT-A convergen las principales marcas fuertes del sector formando un ecosistema de I+D+i

Cada Partner de ÁVITA colabora en todas las unidades de negocio por lo que puede ver, sentir e influir en los objetivos que nos hemos marcado: la fabricación de edificios industrializados para cualquier uso: residencial, terciario, dotacional, etc., y tanto de una planta como en altura, cumpliendo los más altos estándares de calidad, eficiencia, sostenibilidad y espacio saludable para el usuario final.

El trabajo continuo con nuestros Partners contribuye directamente a hacer cada proyecto óptimo de cara a la rentabilidad y usabilidad.



Quiénes Somos

Cultura Colaborativa

La esencia de ÁVIT-A está en su capacidad de generar un ecosistema colaborativo entre todos sus integrantes a lo largo de la cadena de valor. Sería impensable ofrecer y entregar una solución constructiva industrializada de última generación, calidad y eficiencia, como la que es capaz ÁVIT-A, sin la participación de los Partners que la integran.

Hemos construido, desde nuestras fortalezas, unos valores que nos definen y nos marcan el camino:

Colaboración

Las personas que trabajan juntas son el motor esencial de un futuro sostenible. Fomentamos el trabajo colaborativo, en equipo y la suma de fortalezas, proporcionando todas las herramientas y una colaboración efectiva.

Liderazgo

El liderazgo significa poner al cliente en el centro de nuestros esfuerzos de innovación y mejora continua, sólo así podremos aportar soluciones que realmente cubran sus necesidades, ser inspiradores y palanca del cambio.

Pasión por la excelencia

A través de la pasión, la innovación y superación de los más altos estándares, brindamos lo mejor a nuestros socios y clientes. Elevamos el listón en todo lo que hacemos y nunca nos conformamos con nada menos que lo mejor.

Quiénes Somos

Ecosistema de marcas líderes

ÁVIT-A ha dado lugar a un ecosistema formado por marcas líderes en sus respectivos sectores, que aportan al sistema sus soluciones innovadoras, desarrolladas ad hoc para cada proyecto, y su I+D+i en un proceso de mejora continua del que todos somos parte para ofrecer un producto de máxima calidad.

Un nuevo paradigma en desarrollo, habilitado por un nuevo sistema de construcción y tecnología.

Avintia Grupo
wallex.
Schneider Electric
KÖMMERLING
SAINT-GOBAIN
DAIKIN
Orona
LG Life's Good
BAXI
Jacob Delafon PARIS
S&P
Sika
aldes
Gerflor theflooringroup
RIB Spain running together
iLOQ
Castelatto

Quiénes Somos

Ecosistema de marcas líderes

Integral Partners

Avintia Grupo

Grupo líder en el sector constructor-inmobiliario, que abarca, gestiona y controla de forma integral toda la cadena de valor: desde el desarrollo del suelo, hasta la gestión inmobiliaria.

BAXI

Ofrece avanzadas soluciones de productos y servicios para sistemas integrales de climatización y agua caliente sanitaria centradas en la eficiencia energética, confort térmico y conectividad.

DAIKIN Climatización

Cuenta con una diversificada gama de productos que van desde sistemas de aire acondicionado eficientes hasta las soluciones de calefacción basadas en Aerotermia.

Jacob Delafon PARIS

Jacob Delafon es un multiespecialista en el universo del baño: cerámica, grifería, muebles de baño, duchas, bañeras e hidromasaje.

KÖMMERLING

Marca líder mundial en la fabricación y comercialización de perfiles de PVC para ventanas y puertas. Pioneros en control de calidad y eficiencia energética.

LG Life's Good

Una de las mayores empresas tecnológicas del mundo con 5 divisiones: Home Entertainment, Home Appliances, Information Technology, Mobile Communications y Business Solutions.

Orona

Grupo líder en elevación vertical que abarca diseño, fabricación, instalación, mantenimiento, modernización, rehabilitación y sustitución de ascensores y escaleras mecánicas.

SAINT-GOBAIN

Materiales y soluciones que aportan aislamiento térmico, acústico, protección contra incendios e impermeabilización a los edificios para el bienestar de cada uno de nosotros.

Schneider Electric

Soluciones digitales energéticas y de automatización para la eficiencia y la sostenibilidad combinando tecnologías, software y servicios en soluciones integradas para edificios.

wallex.

Sistema prefabricado e industrializado en 2D, combinando piezas unidimensionales con elementos multilaminares con un acabado de hormigón visto.

Industry Partners

aldes

Diseña, fabrica y distribuye sistemas de ventilación, purificación de aire, aerotermia y protección contra incendios, haciendo lugares de vida interiores inteligentes.

Gerflor thefloorringroup

Crea, fabrica y comercializa soluciones innovadoras, con alto diseño y eco responsables para pavimentos y acabados de interiores complementarios

RIB Spain

Centra su actividad en las tecnologías de la información y la ingeniería, explorando y aportando tecnologías para mejorar la productividad del sector de la Construcción.

Sika

Multinacional líder en la fabricación productos químicos empleados en sellado, pegado, impermeabilización, reparación y refuerzo y protección de estructuras.

S&P

Enfoca todas sus actividades en la innovación, la eficiencia energética, el bajo nivel sonoro y la facilidad de instalación de sus productos de ventilación y calidad del aire.

Support Partners

iLOQ

Lidera la revolución tecnológica en el mundo de la cerrajería con cerraduras electrónicas autoalimentadas que no requieren batería ni mantenimiento.

Castelatto

Líder en el segmento de pisos y revestimientos de hormigón arquitectónico con soluciones versátiles e innovadoras para todos los ambientes.

Dossier Corporativo
ÁVIT-A System
ÁVIT-A

Sistema Integral

Innovación de producto y creación de nuevo valor.

Sistema Integral

ÁVIT-A, un sistema integral de construcción industrializada innovador y único

ÁVIT-A conecta el proceso de diseño y fabricación hasta el ensamblaje, utilizando las técnicas más innovadoras e integrando las soluciones específicamente desarrolladas por los Partners para cada proyecto.

Los componentes (de estructura, cerramientos, climatización, instalaciones, acabados de fachadas, etc.) se producen en fábrica, en entornos controlados, algunos son directamente ensamblados en el panel autoportante -también producido en fábrica- y otros se transportan a la ubicación final y se ensamblan allí.

-30%

Los plazos se reducen alrededor de un 30%

La capacidad autoportante de nuestros paneles permite a ÁVIT-A la construcción en altura de cualquier tipo de proyecto.

El control de calidad mejora drásticamente en un proceso mucho más respetuoso con el medioambiente.

Sistema Integral

Las claves: Innovación y digitalización

ÁVIT-A integra hardware y software para monitorizar el desempeño y las características de seguridad del proceso industrial en tiempo real. Este enfoque integrado minimiza el coste de mantenimiento, al tiempo que proporciona soluciones altamente eficientes, lo que reduce, en gran medida, el coste operativo durante toda la vida útil del edificio. Para el promotor esto se traduce en unas ventajas reales desde diferentes perspectivas.

Una plataforma tecnológica de vanguardia al servicio de ÁVIT-A.

La aplicación de la metodología BIM, el CRM de desarrollo propio y la integración del hardware y software MTWO permiten monitorizar las características, elementos y funcionalidades del inmueble en tiempo real, minimizando costes operativos y de mantenimiento, optimizando procesos, tecnologías de producción e investigación de materiales y nuevas soluciones para una mejora continua del sistema.

Con un enfoque integrado, proporciona soluciones altamente eficientes, minimizando costes operativos y de mantenimiento.

Ventajas del Sistema

Un sistema diseñado para producir edificios conectados de alta calidad y sostenibilidad en todo el proceso.

Dossier Corporativo
ÁVIT-A System
ÁVIT-A

Ventajas del Sistema

Ventajas para el Promotor

DISEÑO

AVIT-A es garantía de calidad, cumplimiento y versatilidad, desde la fase de concepción y diseño del proyecto. Utilizando herramientas de planificación exhaustiva que eliminan posibles desviaciones y siendo un sistema que permite integrar con total libertad a la creatividad arquitectónica.

- Máxima libertad creativa en el uso de materiales, texturas y formas para acabados prácticamente ilimitados, para una personalización al estilo propio del cliente.
- Innovación en materiales.
- Entorno BIM.
- Alcance LOD 500 (Máxima precisión).
- Definición exacta, lo que contribuye al cumplimiento de plazos y precio.
- Reducción de plazos en la redacción del proyecto superior a 2 meses.
- Cadena de aprovisionamiento asegurada (conocimiento del proveedor, características, etc.).
- Proyectos industriales: se piensa el proyecto para el negocio y no al revés.

CONSTRUCCIÓN

La secuencia de procesos preestablecidos y normalizados de ÁVIT-A dota al proyecto de una mayor precisión, calidad y cumplimiento de plazos, así como un nuevo entorno de trabajo más seguro.

- Reducción de plazos de ejecución.
- Calidad de la construcción (Estándar Industrial).
- Innovación en materiales.
- Reducción drástica de elementos auxiliares (andamios, reducción de ocupación de la vía pública…).
- Mejora constante por las iteraciones del proceso industrial, lo que repercute en menos errores.
- Especialización de la línea de producción para el producto industrial.
- Asegura y mejora el proceso de compras gracias a la economía de escala.
- Proceso de planificación predefinido.
- Menor siniestralidad durante el proyecto.

Ventajas del Sistema

Ventajas para el Promotor

MANTENIMIENTO

Con ÁVIT-A, la estandarización y normalización, claves en un proceso industrializado, repercuten en la optimización de las tareas de gestión y mantenimiento y, por tanto, del OPEX del edificio, contribuyendo a incrementar de forma determinante los ratios de rentabilidad.

- Menor gasto operativo de mantenimiento y mayor ingreso al mejorar el proceso de rotación (acuerdos con Partners, suplemento de garantía por mantenimiento…).
- Aumento de garantía de los elementos utilizados.
- Reducción de las acciones de postventa.
- Gestión externalizada de las instalaciones mediante sistemas centralizados (A360)
- Garantía de “stock” de los materiales de la construcción.
- Mantenimiento preventivo y trazabilidad de los elementos gracias a su monitorización e información digitalizada.
- Optimización del control de accesos.
- Rapidez en la rotación (implementación de elementos más versátiles)

SOSTENIBILIDAD

ÁVIT-A supone un impulso a la sostenibilidad en sus tres ejes: económico, social y medioambiental, en todo el proceso constructivo y vida útil del edificio.

- Reducción de residuos en obra en más de un 60%
- Reducción de la huella de carbono en más del 25%
- Reducción de la contaminación acústica en obra en hasta un 50%.
- Eficiencia energética de las soluciones adoptadas
- Reducción del consumo de agua del 30%
- Fomento y facilitación de la economía circular.
- Mayor inclusión de género y diversidad en la construcción (sexo, edad, personas con discapacidad)
- Trabajo en entornos más amables para las personas y con menor riesgo de siniestralidad laboral.
- Creación de nuevos perfiles profesionales que dan respuesta a las necesidades actuales del mercado.
- Generación de un tejido industrial sostenible en el largo plazo.

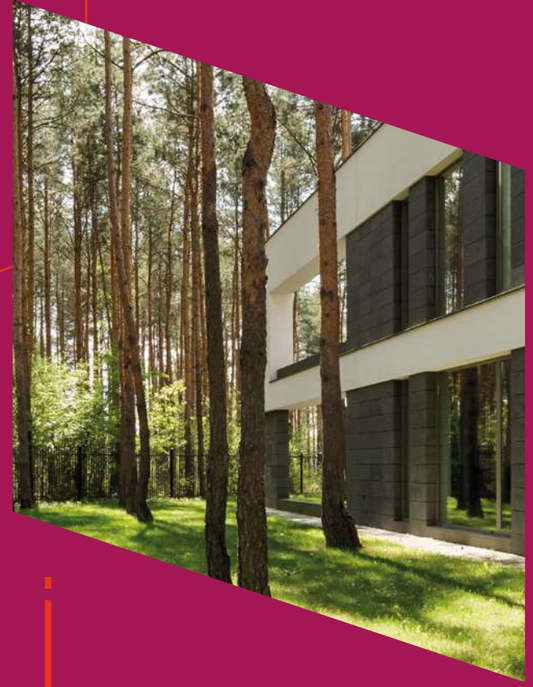
Ventajas del Sistema

Ventajas para el Usuario

En ÁVIT-A, creamos espacios confortables y saludables, además de sostenibles, en los que el respeto y cuidado de la salud de las personas que lo van a habitar pasa a ser el centro de atención.

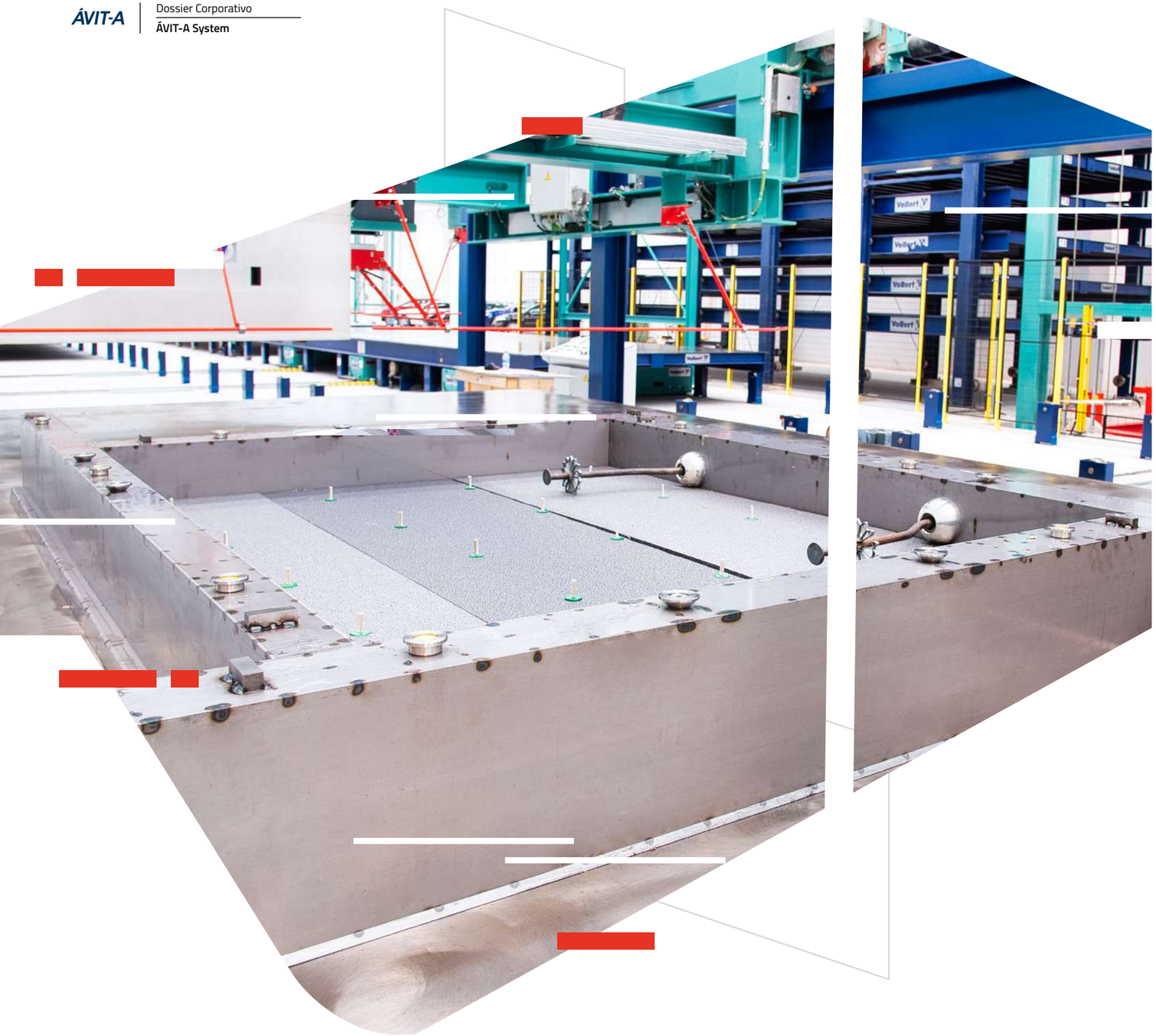
- Máxima calidad constructiva.
- Monitorización y control de la calidad del aire.
- Sensorización para detección de elementos nocivos.
- Mejora del aislamiento térmico y acústico.
- Selección de materiales respetuosos con el medioambiente y la salud de las personas.
- Ahorro en la factura energética.
- Incidencias en postventa minimizadas en un 80%.
- Monitorización de elementos y mantenimiento preventivo.

El usuario de un hogar construido industrialmente está en el centro de todo nuestro trabajo.



Nuestra Fábrica

Grupo Avintia y CEMEX se unen en Wallex para dar respuesta a los principales retos del sector constructor inmobiliario



Nuestra Fábrica

Primera fábrica de construcción industrializada integral en España

Wallex, que producirá las soluciones de estructura y fachada para los proyectos de ÁVIT-A, no es solo una fábrica, sino que se trata de un centro tecnológico de producción industrial, donde la I+D+i tendrá un papel fundamental y donde se integrarán también las soluciones de los Partners de nuestro ecosistema, siendo así la columna vertebral del sistema ÁVIT-A.
En la fábrica convergen soluciones de industrialización y software para mecanizar y sistematizar la construcción. Siguiendo el modelo de “conjunto de piezas”, los elementos se tratan como una serie de unidades independientes que se integran y ensamblan unos con otros para dar forma al proyecto constructivo diseñado.
Los diferentes elementos del edificio se fabrican de forma independiente y sistemática para su ensamblaje en obra o en la misma fábrica.
Asimismo, la información recopilada de cada elemento da lugar a un flujo de datos para la estandarización y detección e incorporación de mejoras.

Flexibilidad

que permite desarrollar proyectos con opciones de diseño arquitectónico prácticamente ilimitadas.

Automatización

con los metadatos automatizados, cada pieza encaja dentro de las reglas generales en un sistema lógico.

Usabilidad

la automatización del dato, acoplado con los procesos de producción posteriores, facilita el trabajo a arquitectos, ingenieros, fabricantes y constructores.

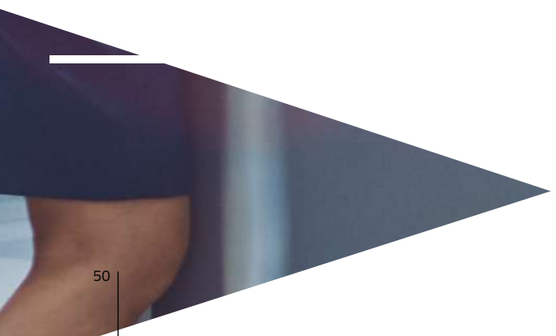
Soluciones Innovadoras

Una plataforma tecnológica de vanguardia al servicio de ÁVIT-A.

Soluciones Innovadoras

Las soluciones de ÁVIT-A, soluciones innovadoras

La innovación es nuestro ingrediente principal. En las soluciones que desarrollamos lo sentimos como una responsabilidad: a través de nuestro enfoque, damos forma estratégicamente al futuro de cómo se construye y cómo las personas viven. Esto nos exige evolucionar hacia una industria de la construcción centrada en las personas para enfrentar los desafíos de hoy y de mañana.



Plataforma de I+D+i

La I+D+i es clave en el éxito de nuestra propuesta.

Nuestros valores de colaboración, liderazgo y búsqueda de la excelencia, no se entienden si no es a través de una I+D+i coordinada y puesta en común, ADN propio del ecosistema ÁVIT-A.

Cada Partner aporta su innovación, desarrollo e investigación en las soluciones para logar mejoras continuas y nuevas respuestas que satisfagan las necesidades de nuestros clientes, adelantándonos a ofrecer siempre un producto óptimo y de la máxima eficiencia conocida en el mercado que cumplan las siguientes características:

Rentables

aprovechando la economía de escala y disponiendo del producto para su explotación en un menor plazo de tiempo.

Modulares

diseñadas con alta precisión para su fabricación y ensamblaje en obra.

Respetuosas con el entorno

optimizando el consumo de recursos y reduciendo la generación de residuos en su producción, y contribuyendo a generar espacios de mayor confort térmico y calidad del aire, con un menor consumo energético.

Eficientes

A través de la metodología BIM, la automatización y gestión de información, mejora el trabajo, la rentabilidad y posterior gestión del inmueble.

Calidad

soluciones duraderas, resistentes y fieles a la creatividad y belleza del diseño arquitectónico.

Seguras

cumpliendo los máximos estándares de seguridad requeridos por cada proyecto según sus particularidades orográficas, de uso del edificio, etc.

Soluciones Innovadoras
Integral Partners

Grupo industrial líder en el sector constructor-inmobiliario español

Objetivo de la Solución
Conocimiento del mercado y el sector constructor, siendo líderes en cartera de negocio y habiendo desarrollado el primer proyecto de construcción industrializada en altura en España

Soluciones Innovadoras

- Mejora y desarrollo constante: un equipo dedicado a la I+D+i de los diferentes elementos que conforman el edificio susceptibles de ser industrializados, para agilizar procesos, ganar en sostenibilidad, calidad y rentabilidad.

Marca líder en soluciones y servicios de climatización sostenible para el hogar

Objetivo de la Solución
Óptimo funcionamiento y durabilidad de los sistemas de climatización gracias a un diseño, instalación y mantenimiento adecuados.

Soluciones Innovadoras

- **Future Ready:** Sistema calefacción de alta eficiencia con generación mediante caldera individual o centralizada. Emisión mediante suelo radiante o radiadores. Control unificado multizona con conectividad WiFi e integración en sistemas Home Automation.

Soluciones Innovadoras Integral Partners

Líder en la fabricación y distribución de soluciones integrales de climatización

Objetivo de la Solución
sistema centralizado desde el que se genera la climatización en verano y la calefacción en invierno, garantizando la eficiencia energética del edificio durante todo el año.

Soluciones Innovadoras

- **Bombas de calor EWYT-B:** con un rango de potencia de entre los 74 y los 640 kW, están equipados con la última tecnología de compresores Scroll Bluevolution
- **Enfriadoras Small Inverter EWYQ-CW:** con un rango de potencia desde los 16 a 75 kw con refrigerante R-410ª, incorporan compresores Scroll Inverter

Ambas soluciones proporcionan una elevada eficiencia energética y una reducción del nivel sonoro.

Experta en soluciones globales para el cuarto de baño

Objetivo de la Solución
Solución elegante y eco eficiente en cerámica, grifería, mueble de baño y ducha para el cuarto de baño

Soluciones Innovadoras

- **Conjunto de ducha Awaken, grifería monomando Brive y solución Flight de plato de ducha extraplano:** con bajo nivel de caudal, máximos estándares de calidad, resistente, cálido al tacto, higiénico, perfecta evacuación y propiedades antideslizantes.
- **Mueble de baño Tolbiac y grifería monomando Brive:** Solución de mueble para el lavabo de calidad, resistencia y fácil de montar.
- **Inodoro New Ola:** de fácil instalación, fácil limpieza e importante ahorro de agua.

Soluciones Innovadoras Integral Partners

KÖMMERLING

Líder en la fabricación de carpinterías de alta eficiencia

Objetivo de la Solución
Sistema de perfiles para ventanas que ofrece un equilibrio perfecto entre prestaciones y diseño, con un sistema de persianas que protege y aísla la vivienda.

Soluciones Innovadoras

- **Sistema Kömmerling 76 AD Xtrem:** sistema de perfiles de 76 mm de espesor, con excelentes prestaciones técnicas, siendo aptos para proyectos de alta eficiencia energética.
- **Cajón de persiana RolaPlus:** Sistema de persiana monoblock de PVC con aislamiento térmico reforzado, manteniendo los niveles de estanqueidad, permeabilidad y resistencia máximos a través del perfecto cierre y clipado de los perfiles.

LG Electronics es una de las mayores empresas tecnológicas del mundo

Objetivo de la Solución
Seguir haciendo la vida de las personas más fácil con la mejor innovación tecnológica del mercado pero reduciendo las emisiones de CO2 que se emiten a la atmósfera.

Soluciones Innovadoras

- **Clima residencial con purificación de aire:** Con WiFi integrado y a la app LG ThinQ que permite controlar y monitorizar parámetros a través del móvil. Tecnología de purificación con filtrado HEPA y electrostático de carbón con nivel de filtrado del 99,7%.
- **Energía Solar:** Instalación solar fotovoltaica que facilita el cumplimiento del CTE que requiere el consumo de energía renovable.
- **LG OLED TV:** Completa experiencia audiovisual con procesador y conectividad inteligentes, Smart TV y Guardián ocular.

Soluciones Innovadoras

Integral Partners

Orona

Especialista en la solución de retos de movilidad en edificios, conectando personas

Objetivo de la Solución
Optimizar en tiempo y costes el proceso de montaje de los ascensores, utilizando como base el modelo Orona 3Gx10.

Soluciones Innovadoras

- **Ascensor Orona para ÁVIT-A:** que presenta aspectos diferenciales como ganchos de losa, puertas exteriores de marco ancho, zarpas extensibles de puertas, cerramiento interior de hueco, así como puertas de piso y cabinas de más de 2 metros.

SAINT-GOBAIN

Empresa innovadora que crea materiales y soluciones para el bienestar y futuro de cada uno de nosotros.

Objetivo de la Solución
Aportar aislamiento térmico, acústico, protección contra incendios e impermeabilización a los edificios en una sola solución, fáciles de instalar y con gran durabilidad.

Soluciones Innovadoras

- **Panel machihembrado sectorización ACH:** especialmente diseñados para establecer divisiones interiores que se precisen dentro de cualquier espacio cerrado con notables riesgos de incendio.
- **Unidades de vidrio aislante (UVAs)** con capa bajo emisiva o bajo emisiva con control solar, con las diferentes composiciones para disponer seguridad según requisitos del CT.
- **Sistema Ecosec Fachadas Acustilaine 70** con panel rígido de lana de roca ISOVER, no hidrófilo, sin revestimiento
- **Soluciones de placa de yeso** laminado y paneles de aislamiento de lana mineral.
- **Webercol flex duo** es un cemento cola tipo C2TE con excelente versatilidad y sencillez de puesta en obra.
- **Pintura al siloxano** para la decoración y protección de prácticamente cualquier substrato.
- **Mortero cementoso** clasificado como CT C25 F5 según la norma EN13813.

Soluciones Innovadoras Integral Partners

Especialista global en gestión de la energía y automatización de edificios

Objetivo de la Solución
Proporcionar la mejor eficiencia de ingeniería de su clase durante la vida útil del edificio, garantizando los niveles de productividad y confort.

Soluciones Innovadoras

- **Wiser:** plataforma IoT que permite personalizar y controlar, local y remotamente, la vivienda conectada.
- **Eco-Structure Building Operation:** Plataforma de monitorización energética, control y automatización de uno o varios edificios a la vez, basada en dispositivos IoT.

Sistema único de fabricación e instalación en obra de sistemas constructivos panelizados y autoportantes offsite

Objetivo de la Solución
Simplificar los procesos tradicionales de construcción y combinar la ingeniería de proceso con las últimas herramientas para el control de producción y montaje.

Soluciones Innovadoras

- **Wallex:** Sistema de paneles industrializados 2D autoportantes para fachada y estructura del edificio, caracterizado por una transmitancia térmica inferior a 0.28 W/m², permitiendo optimizar la eficiencia energética del edificio y ofreciendo un producto respetuoso con el medio ambiente.

Soluciones Innovadoras Industry Partners

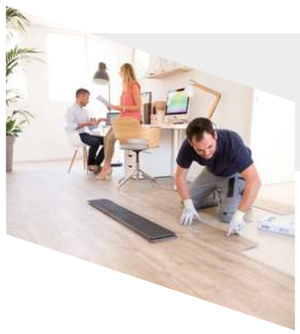
Central de control de instalaciones en remoto

Objetivo de la Solución
crear un sistema de ventilación, sencillo y eficiente, que optimiza el coste por vivienda, su mantenimiento y el plazo de instalación.

Soluciones Innovadoras

- **Aldes ConnectTM Pro:** sistema completo de ventilación con flujo centralizado de caudal variable, que permite reducir la demanda energética hasta en un 37%.

Líder mundial en soluciones de pavimentos y murales resilientes.



Objetivo de la Solución
Desarrollar un pavimento de fácil instalación y sustitución, con materiales sostenibles y gran aislamiento acústico.

Soluciones Innovadoras

- **Pavimento Creation 55 CLIC:** sistema de clic vertical desarrollado y patentado por Gerflor, que, además de permitir una instalación y sustitución rápida, garantiza juntas impermeables y es resistente a la humedad.

Número 1 en la transformación digital de la industria de la construcción

Objetivo de la Solución
virtualización de todo el proceso constructivo, incluidas las fases de prefabricación, lo que permite tener información del proyecto durante toda la cadena de valor.

Soluciones Innovadoras

- **MTWO 4.0:** plataforma Cloud empresarial integrada de gestión de los procesos constructivos de principio a fin basada en BIM

Líder mundial en tecnologías y productos químicos para la construcción e industria

Objetivo de la Solución
ofrecer porfolio de revestimientos para impermeabilización de fachadas, cubiertas y cuartos húmedos con tecnologías vanguardistas

Soluciones Innovadoras

- **Sike Coteterm Aquasol:** revestimiento continuo de última generación, reflectivo con alta resistencia a la suciedad y efecto descontaminante.
- **Membrana Sernafil TG66-18:** membrana sintética impermeabilizante para cubiertas a base de poliolefinas flexibles (FPO) de gran calidad, multicapa, reforzada con un velo de fibra de vidrio.
- **Sikalastik 850w para cuartos húmedos:** solución de impermeabilización líquida monocomponente a base de estireno-butadieno en base acuosa sin disolventes.

Soluciones Innovadoras Industry Partners

Número 1 en sistemas de ventilación y de calidad del aire interior

Objetivo de la Solución
Desarrollar la solución adecuada e integral de ventilación para casos de emergencia por incendio, ofreciendo elementos de monitorización y control.

Soluciones Innovadoras

- **Sistema de ventilación contra incendios:** equipo de extracción de humos en caso de incendio mediante jetfans o ventiladores de impulsión.

Soluciones Innovadoras Support Partners

Fabricante de cerraduras electrónicas inteligentes que no necesitan baterías.

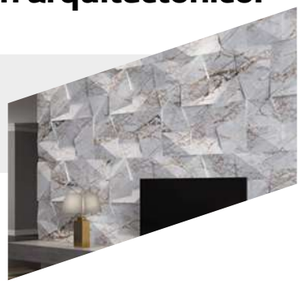
Objetivo de la Solución
Simplificar la gestión de llaves de los edificios, haciendo innecesario el mantenimiento y ahorrando residuos contaminantes de baterías

Soluciones Innovadoras

- **Cilindro iLOQ S5:** obtiene la energía necesaria para validar electrónicamente los derechos de acceso programados en la llave mediante la introducción de ésta.

Líder en el segmento de pisos y revestimientos de hormigón arquitectónico.

Objetivo de la Solución
Revestimientos de hormigón arquitectónico para todos los ambientes y estilos tanto interiores como exteriores



Soluciones Innovadoras

Personalización de ambientes: con diferentes usos de paginaciones, inclusive con elementos interactivos.

Compromiso Sostenible

Impulsando la transformación del sector de la construcción hacia un modelo sostenible en toda su cadena de valor.

ÁVIT-A es la materialización de nuestro compromiso con el desarrollo sostenible.

Compromiso Sostenible

ÁVIT-A comprometidos con la sostenibilidad

Queremos impulsar la transformación del sector abarcando el 'end to end' de su cadena de valor hacia un modelo que asegure el bienestar de las personas y el planeta, y lo queremos hacer a través de tres pilares, incidiendo y contribuyendo a la consecución de los Objetivos de Desarrollo Sostenible:

	Net-Zero	Economía Circular	Bienestar-Salud
OBJETIVOS	Adoptar y estandarizar soluciones y métricas a lo largo de la cadena de valor para facilitar la transición al Net - Zero	Innovar de manera colaborativa en nuevas técnicas y modelos para alargar el valor de los materiales y recursos durante la vida útil del edi cio e incluso hasta su demolición	Construir espacios que promueven la salud y el bienestar de las personas
CATALIZADORES	TRANSFORMACIÓN DIGITAL		
	ECOSISTEMA INNOVACIÓN ABIERTA-ALIANZAS		

→ ÁVIT-A SYSTEM

FOCO PRINCIPAL | CONTRIBUCIÓN DIRECTA | AFECCIÓN INDIRECTA | LÍNEA DE BASE CULTURAL ESTRATÉGICA

Compromiso Sostenible

Fábrica Sostenible

Nuestra primera planta de producción, ubicada en Aranda de Duero, nace con el firme propósito de ser lo más eficiente posible y avanzar, desde sus inicios, hacia la descarbonización, la economía circular y el bienestar de clientes y empleados, aplicando desde el principio los tres pilares de nuestra estrategia de sostenibilidad.

¿Cómo?

- Desarrollando un modelo de medición de la huella de carbono de la fábrica Inscribiendo la huella real en el MITECO en el 2023.

- Compensando las emisiones de CO2 que no podamos reducir, a través de proyectos medioambientales.

- Implementando criterios de economía circular con la creación de un modelo de gestión de residuos.

- Con un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (Bajo el Modelo – Certificación OHSAS 18001).

Tecnología e innovación para construir un futuro más sostenible, respetuoso con las personas y el medioambiente.

ÁVIT-A

El sistema integral
de construcción industrializada
de Grupo Avintia.

ÁVIT-A

El sistema integral
de construcción industrializada
de Grupo Avintia.

avitasystem.com